



BONECO



**ULTRASONIC HUMIDIFIER
ULTRASCHALL-VERNEBLER
BONECO U7144**

What a feeling!

Quality Features

AIR PURIFICATION SYSTEM

This ultrasonic humidifier BONECO U7144 uses high-frequency vibrations to turn the water into a micro-fine mist which is blown into the room, where it immediately evaporates. Ultrasonic humidifiers consume very little power. A replaceable demineralisation cartridge ensures water mist without limescale or mineral residues.

AIR AND A CLIMATE OF WELL-BEING

- Humidification may be cool or warm (40° C)
- Room temperature does not drop, as the water can be pre-heated to 80° C before entering the nebuliser space
- An efficient demineralisation cartridge ensures a water mist without limescale residues (no white dust)
- No cooling of ambient temperature*

WATER AND HYGIENE

- Doubly-effective water quality maintenance:
 - The ultrasonic system, with its high-frequency vibrations, destroys most bacteria and viruses
 - Pre-heating the water to 80° C also eliminates bacteria and viruses
- The appliance may be operated only with untreated water and should not be used with extremely hard water (= high quantity of minerals)

ENERGY AND PERFORMANCE

- The built-in hygrostat and adjustable output control give controlled humidification
- This ultrasonic humidifier is very energy-efficient
- Ultra-quiet operation

SPECIAL FEATURES

- Unique design with large LCD display
- ITC™ function (Intelligent Temperature Compensation): fully automatic humidification adjusts to suit the temperature
- Non-wear membrane surface (titanium nitrite) guarantees a long lifespan
- The double jetstream can send the mist into the room in two directions
- Large water tank ensures extended operation
- Timer
- Empty indicator with alarm (no alarm when idle)
- Cleaning indicator
- Transparent tank ensures water level is visible
- Easy to use and clean

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Mains voltage	230 - 240 V / 50 Hz
Max. power consumption	45 W (130 - 140 W*)
Humidity output up to	400 g/h (550 g/h*)
For rooms up to	60 m ² /150 m ³
Water capacity	5.5 L
Dimensions	254 x 290 x 347 mm
Weight (empty)	4.0 kg
Operating noise level	< 25 dB(A)
Accessories	Demineralisation cartridge Ionic Silver Stick® (optional)

* When used with pre-heating to 80° C

Qualitätsmerkmale

LUFTBEFEUCHTUNGSSYSTEM

Beim Ultraschallvernebler BONECO U7144 wird das Wasser mit Hochfrequenzschwingungen in mikrofeinen Nebel umgewandelt, der durch ein Gebläse an die Raumluft abgegeben wird, wo er sofort verdunstet. Ultraschallvernebler brauchen wenig Strom. Eine auswechselbare Entkalkungspatrone sorgt für Wassernebel ohne Kalk- und Mineralienrückstände.

LUFT UND WOHLFÜHLKLIMA

- Wahlweise kühle oder warme (40° C) Befeuchtung
- Kein Absinken der Raumtemperatur, da das Wasser vor dem Eintreten in den Verneblerraum auf 80° C vorgeheizt werden kann
- Die leistungsstarke Entkalkungspatrone sorgt für Wassernebel ohne Kalkrückstände (kein weisser Niederschlag)
- Keine Abkühlung der Umgebungstemperatur*

WASSER UND HYGIENE

- Zweifach wirksame Wasserreinigung:
 - Das Ultraschall-System mit der hochfrequenten Schwingung zerstört grösstenteils Bakterien und Viren
 - Die Vorheizung des Wassers auf 80° C eliminiert Bakterien und Viren zusätzlich
- Das Gerät darf nur mit unbehandeltem Wasser und sollte nicht bei zu hartem Wasser (= hoher Mineraliengehalt) eingesetzt werden

ENERGIE UND LEISTUNG

- Kontrolle der Luftfeuchtigkeit durch den eingebauten Hygrostaten und Leistungsregler
- Dieser Ultraschallvernebler braucht wenig Strom
- Sehr leiser Betrieb

BESONDERE MERKMALE

- Einzigartiges Design mit grossem LCD-Display
- ITC™ Funktion (Intelligent Temperature Compensation): Vollautomatische Befeuchtungsregelung an die Temperatur angepasst
- Verschleissfreie Membranoberfläche (Titanitrit) garantiert lange Lebensdauer
- Mittels Doppelstrahldüse kann der Nebel in zwei Richtungen im Raum verteilt werden
- Lange Laufzeit dank grossem Wassertank
- Timer
- Leerstandsanzeige inklusive akustisches Signal (in der Sleeping Funktion ohne Alarm)
- Reinigungsanzeige
- Wasserstand dank transparentem Tank gut sichtbar
- Einfache Handhabung und Reinigung

TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	230 - 240 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme max.	45 W (130 - 140 W*)
Befeuchtungsleistung bis	400 g/h (550 g/h*)
Für Raumgrössen bis	60 m ² /150 m ³
Fassungsvermögen	5.5 L
Abmessungen	254 x 290 x 347 mm
Leergewicht	4.0 kg
Betriebsgeräusch	< 25 dB(A)
Zubehör	Entkalkungspatrone Ionic Silver Stick® (optional)

* bei Betrieb mit Vorheizung auf 80° C