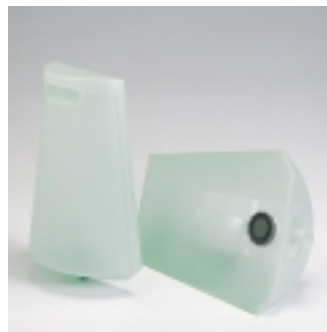


## **AOS 2071**

**Luftreiniger und Befeuchter**  
**Air Cleaner and Humidifier**



Abnehmbare transparente Tanks mit komfortablen Traggriffen.

Detachable transparent tanks with comfortable carrying handles.

Einzigartiges System zur Wohnraum-aromatisierung.

Unique fragrance system.

# AOS 2071

## Luftreiniger und Befeuchter Air Cleaner and Humidifier

### Kurzbeschreibung

Der AOS 2071 garantiert das ganze Jahr hindurch ein gesundes Raumklima. Er sorgt nicht nur für reine Luft, indem er kleinste Partikel aus der Luft filtert, er sorgt gleichzeitig für eine optimale Luftfeuchte. Besonders Allergiker können aufatmen: Mit seinem einzigartigen Filtersystem reduziert der AOS 2071 auf effiziente Art die Belastung der Luft durch Pollen, Staub, Tierhaare, Milben, Rauch und Gerüche. Die weiteren Qualitäten des AOS 2071 liegen in extremer Laufruhe, einfachem Handling sowie funktionellem Spitzendesign.

### Merkmale und Vorteile

- 3 extrem geräuscharme Leistungsstufen
- 2 HEPA-Partikelfilter gegen allergieauslösende Stoffe
- Schadstoff- und Geruchsfiler (Aktivkohlefilter) mit hoher Effizienz durch neue Anordnung der Filterstufen
- Spitzenleistung bei der Luftumwälzung
- Einfacher Filterwechsel
- Ergonomisch gestaltete Traggriffe
- 2 abnehmbare transparente Tanks mit 2 Griffen für einfaches Handling
- Einfaches Auffüllen der Tanks auch bei kleinsten Waschbecken
- Antibakteriell ausgestattete Verdunsterkassette
- Duftkapsel – zum Gebrauch mit ätherischen Ölen  
– sauberes, einfaches Handling ohne Tropfen oder Verkleben
- Betriebsanzeige
- Einfache Reinigung durch Abnehmen der Wasserwanne
- Kabelaufwicklung

### Brief Description

The AOS 2071 guarantees clean and healthy indoor air all year round. In addition to an outstanding reduction of airborne particles, the AOS 2071 also provides an optimal level of humidification. Allergy sufferers can breathe freely again: Its unique filter system reduces the number of pollen, dust particles, animal dander, dust mites, smoke and odours. Additional features of the AOS 2071 are its ultra quiet operation, functionality and top design.

### Features and Benefits

- 3 ultra quiet modes of operation
- 2 HEPA filters for airborne particles such as pollen, dust, animal dander and dust mites often the cause for allergies
- Active carbon filter (for smoke, odours and harmful gases) with high efficiency thanks to unique disposition of filter stages
- Top performance in air throughput
- Easy exchange of filters
- Ergonomically shaped carrying handles
- Especially user friendly due to detachable water tanks with 2 handles
- Tanks can be refilled easily even in small sinks
- Anti-microbially treated evaporator cartridge inhibits growth of bacteria
- Fragrance dispenser – for use with essential oils  
– clean and easy handling
- On/off indicator
- Simple to clean due to detachable base tray
- Cable coil-up device

| Technische Angaben               | Modell 2071                   |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Nennspannung                     | 230 V / 50 Hz                 |
| Leistungsaufnahme Stufe 1/2/3    | 20/23/42 W                    |
| Geräusch Stufe 1/2/3             | 30/36/43 dB(A)                |
| Luftumwälzung Stufe 1/2/3        | 105/145/190 m <sup>3</sup> /h |
| Verdunstungsleistung Stufe 1/2/3 | 140/190/250 g/h               |
| Raumgrösse                       | bis 50 m <sup>2</sup>         |
| Maximales Fassungsvermögen       | 8.4 Liter                     |
| Abmessungen                      | 550 x 600 x 330 mm            |
| Gewicht (leer)                   | 9.3 kg                        |
| Kabellänge                       | 2.6 m                         |

Elektrische Prüfungen



| Technical Data                      | Model 2071            | Technical Data U.S.   |
|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Mains voltage                       | 230 V / 50 Hz         | 120 V / 60 Hz         |
| Power consumption on lowest setting | 20 W                  | 22 W                  |
| Noise level on lowest setting       | 30 dB(A)              | 33 dB(A)              |
| Air throughput up to                | 190 m <sup>3</sup> /h | 220 cf/m              |
| Water output up to                  | 250 g/h               | 3 gallons/24h         |
| Suitable for rooms                  | 50 m <sup>2</sup>     | 600 square ft         |
| Maximum water capacity              | 8.4 litres            | 2.2 gallons           |
| Dimensions                          | 550 x 600 x 330 mm    | 21.4" x 23.2" x 12.9" |
| Weight (empty)                      | 9.3 kg                | 20.5 lbs              |
| Cable length                        | 2.6 m                 | 8 ft 6"               |

Electrical approvals



Plaston AG, CH-9443 Widnau, Switzerland, Tel. +41 71-727 83 33, Fax +41 71-722 15 78

Plaston AG behält sich das Recht vor, technische sowie Farb- und Materialänderungen ohne weitere Mitteilungen vorzunehmen.  
Plaston AG reserves all rights to change or modify any specifications without notice.

**AIR-O-SWISS**   
ADVANCED AIR TREATMENT SYSTEMS